

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Zadavatel požaduje dodávku nové frézovací hlavy na pracovní stroj CAT 432 E.

Frézovací hlava na pracovní stroj CAT 432 E

Parametr - požadovaná hodnota	splnění požadavku	jednotka	nabízená hodnota
montáž výkonového speciálního hydraulického okruhu pro zemní stroj CAT 432 E			
fréza na opravu výtluků vozovek o minimální šířce pracovního záběru 400 mm		mm	
plynule mechanicky nastavitelná hloubka záběru v rozmezí 0 - 120 mm		mm	
hmotnost frézovací hlavy min. 515 kg		kg	
automatický systém sledování nastavené hloubky záběru			
nezávislé mechanické nastavování hloubky záběru pravé a levé strany frézovací hlavy ovládané z kabiny vozidla			
hydraulické nastavování náklonu frézovací hlavy ovládané z kabiny vozidla			
pohon frézy hydraulický od vlastního hydraulického systému nakladače			
konstrukce frézy umožňuje frézování vozovky až do min. vzdálenosti 50 mm od obrubníku			
konstrukce frézy a jejího uchycení musí umožnit kontinuální pohyb ramenem rýpadla během frézování			
směr otáčení frézovacího bubnu proti směru hodinových ručiček při pohledu z boku tzv. systémem nesousledného frézování (odebírání vrstvy postupně od nejmenší k největší), který zaručuje plynulý chod frézy a zařezávání frézy do povrchu vozovky bez větší rázů			
frézovací buben s vyměnitelnými zuby, počet zubů min. 48			
frézovací buben musí být vybaven tzv. reposičním systémem pro zajištění dodržení jednoznačné, stálé polohy držáků zubů na bubnu při event. výměnách vlastních držáků zubů			
barva frézy dle dodavatele			
výstražné piktogramy			
výstražné červenobílé šrafování			
výrobní štítek			
záruční doba 12 měsíců			
Nabízené zařízení musí nadále umožňovat montáž dalších prvků:			
hydraulické nastavení hloubky frézování			
ukazatel hydraulické zátěže			
použití jiných speciálních frézovacích bubnů			

Poznámka: odpověď ANO je údajem vyjadřujícím splnění požadavků na technickou specifikaci.

Nedílnou součástí vyplněné technické specifikace bude podrobný technický popis předmětu zakázky včetně fotografií.